

検収報告書

文書番号	
ページ	1/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

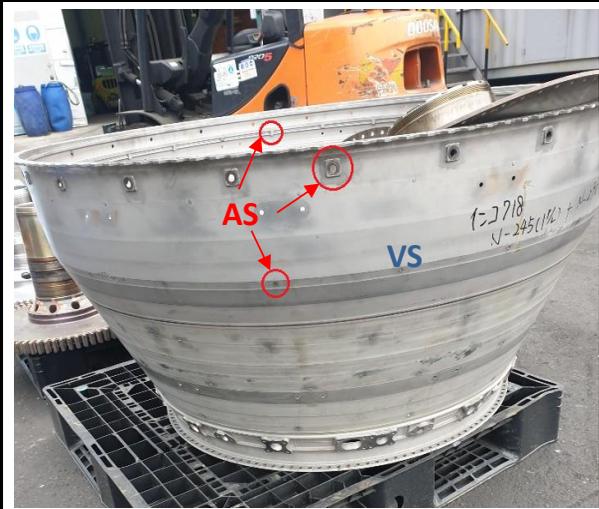
担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

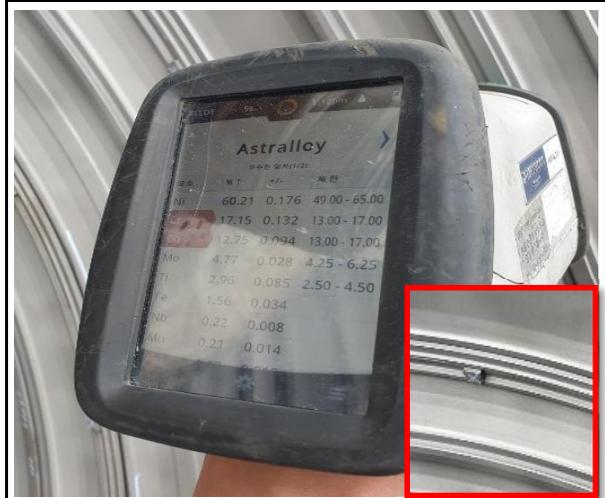
項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	Pin と溶接確認
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	削除要望
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

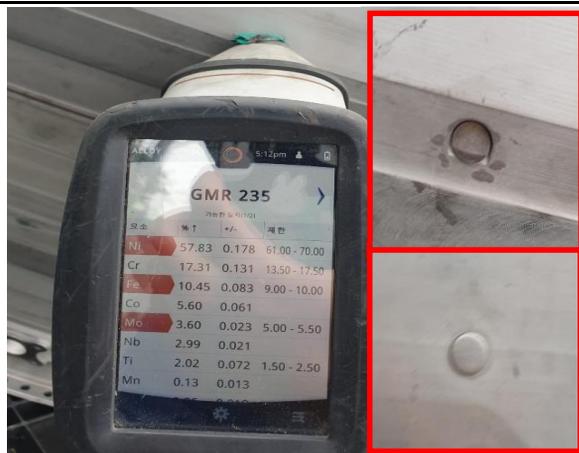
※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



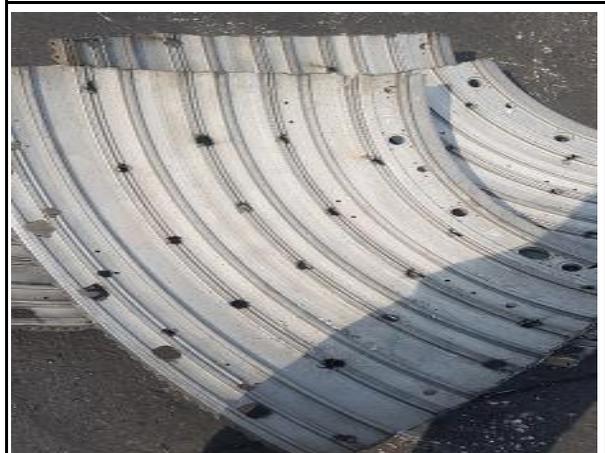
着品を確認 (718 Scr)



精密検査1 (WAS Scr)



精密検査2 (GMR 235 Scr)



切断完了 (718 VS)

結果
 ◎ 718 VS 判定 : 86kg (N/W)
 ◎ Ni 53% Scr 判定 : 1kg (N/W)
 ◎ Pin 削除 Loss : 1kg (N/W)

検収報告書

文書番号	
ページ	2/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	Coating確認
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	切断要望
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



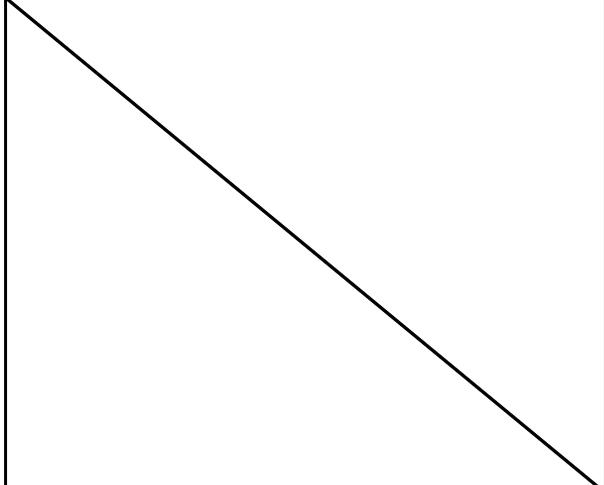
着品を確認 (718 Scr)



Co Coating確認



検出部位の切断 (718 AS)



結果

◎ 718 VS 判明 - 90kg X 4ea = 360kg (N/W)
 ◎ 718 AS 判明 - 2kg X 4ea = 8kg (Co Coating, N/W)

検収報告書

文書番号	
ページ	3/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

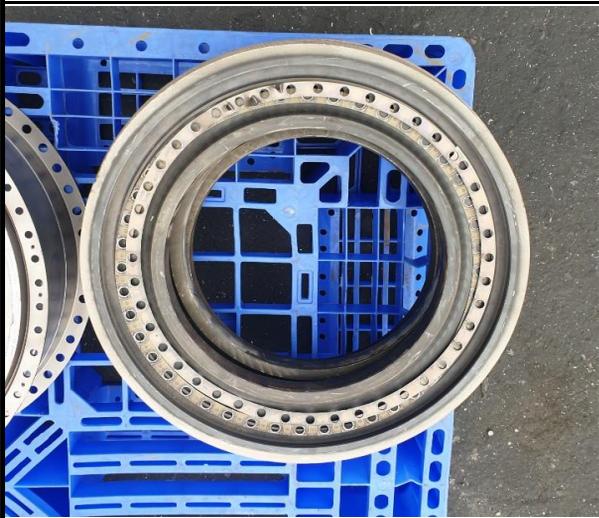
担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	異常なし
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	該当なし
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

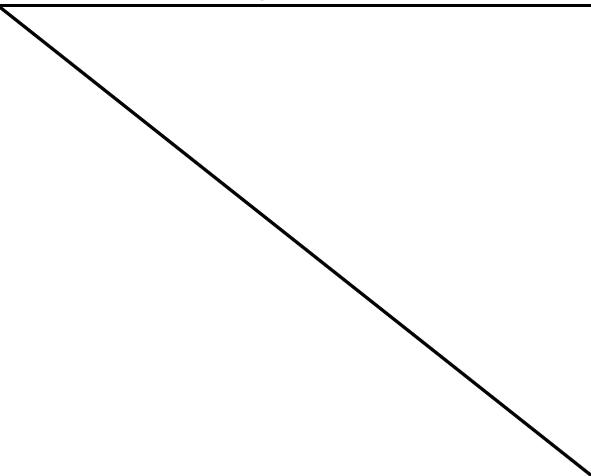
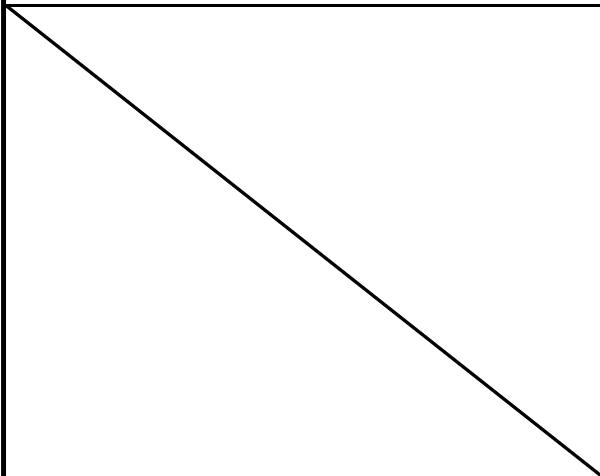
※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



着品を確認 (718 VS)



Ni Coating 確認 (異常なし)



結果	◎ 718 VS 判定 : 10kg X 2ea = 20kg (N/W) - Ni Coating 異常なし
----	--

検収報告書

文書番号	
ページ	4/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	Coating 確認
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	切断要望
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



着品を確認 (718 Scr)



Co Coating 確認



Co Coating 切断 (AS)



Disassemble Nut (Co, Ag, Mo Coating)

結果

- ◎ 718 VS 判定 : 97kg X 2ea = 194kg (N/W)
- ◎ 718 AS 判定 : 4kg X 2ea = 8kg (Co Coating, N/W)
- ◎ Ni 53% Scr 判定 : 2kg (Co, Ag, Mo Coating, N/W)

検収報告書

文書番号	
ページ	5/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

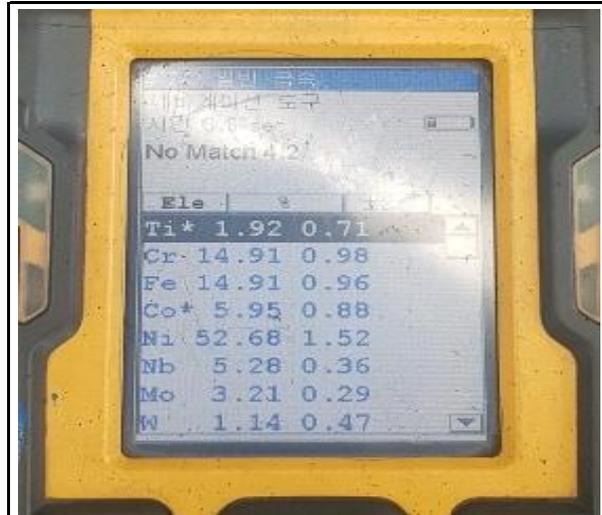
項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	Coating 確認
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	該当なし
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

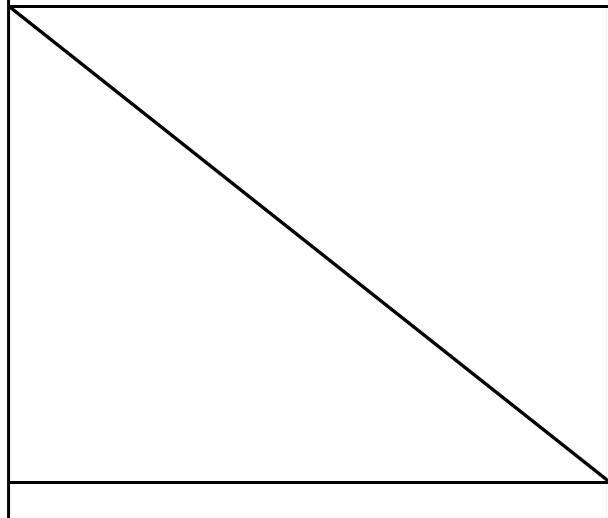
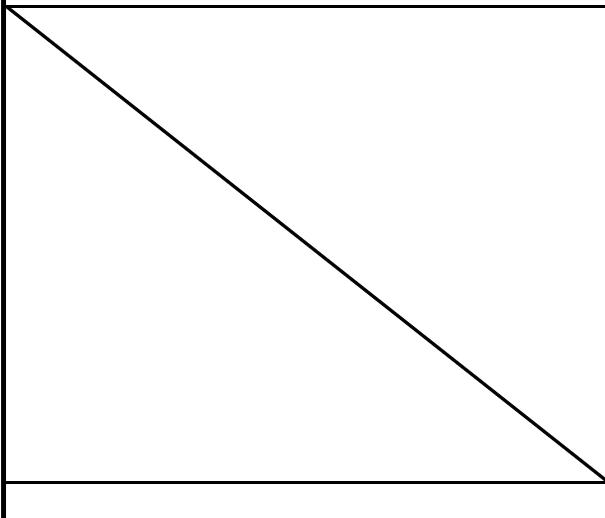
※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



着品を確認 (Co Coating 確認 - 718 AS)



分析



結果	◎ 718 AS 判明 : 45kg (Co Coating, N/W)
----	--------------------------------------

検収報告書

文書番号	
ページ	6/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	Coating 確認
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	切断要望
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



着品を確認 (718 Scr)



Co Coating 確認 - 718 AS



結果

- ◎ 718 VS 判定 : 45kg X 4ea = 180kg (N/W)
- ◎ 718 AS 判定 : 3kg X 4ea = 12kg (N/W)

検収報告書

文書番号	
ページ	7/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	ETC
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	異常なし
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	該当なし
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



Was (異常なし)



Ti 6-4 Fe (異常なし)



Ti 6-4 Fe (異常なし)



Ti 6-4 Fe (異常なし)

結果	◎ WAS : 63kg (-2kg, Bag) ◎ Ti 6-4 Fe : 266kg (-10kg, Pallet), 206 kg (-10kg, Pallet), 206kg (10kg, Pallet), 172kg (-12kg, Pallet+bag), 55kg (-12kg, Pallet+bag)
----	---

検収報告書

文書番号	
ページ	8/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

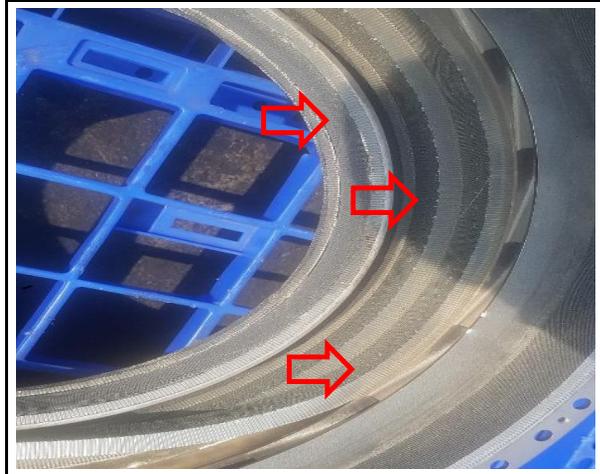
項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	H-X 付着
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	該当なし
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

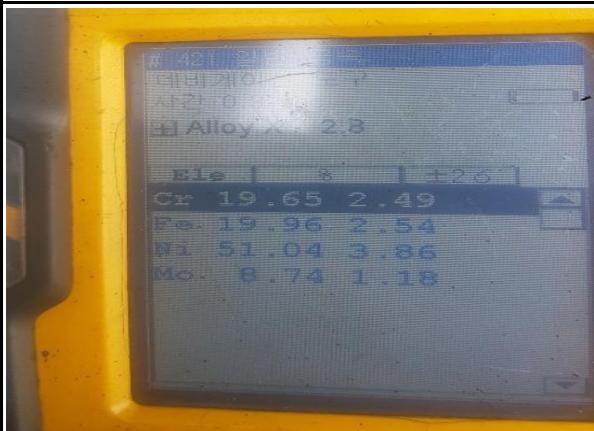
※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



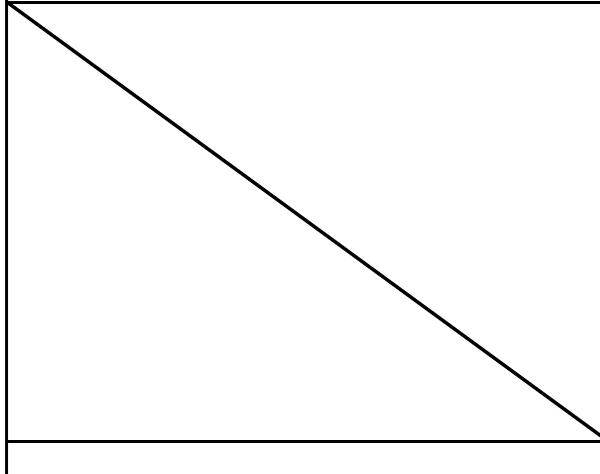
着品を確認 (718 Scr)



H-X 付着 確認



H-X 付着 確認 (分析)



結果	◎ Ni 53% Scr 判明 - 11 kg (1ea)
----	-------------------------------

検収報告書

文書番号	
ページ	9/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 Scr
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	NB含有量以上
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	該当なし
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

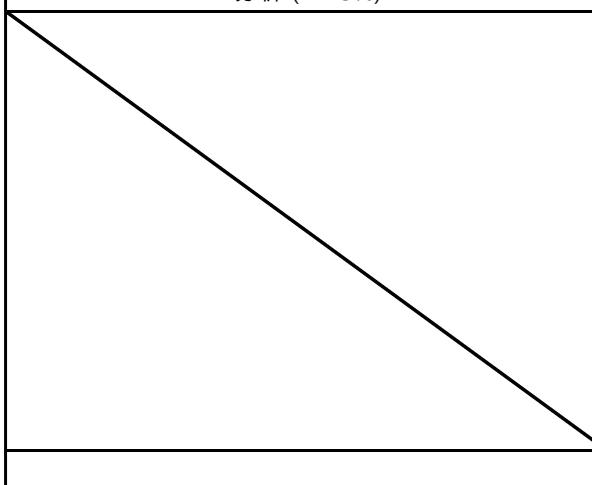
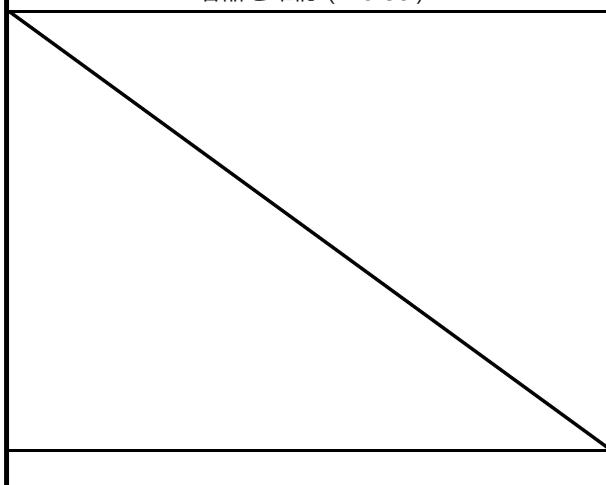
※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



着品を確認 (718 Scr)



分析 (NB 3%)



結果	◎ 718 AS 判明 - 1 kg (NB 3%, ただし一品)
----	-----------------------------------

検収報告書

文書番号	
ページ	10/10
投稿者	
発行日	2019.05.13

担当部署	Ni Solid Part	品名	718 VS
検収日	2019-05-13	検収者	

検収基準

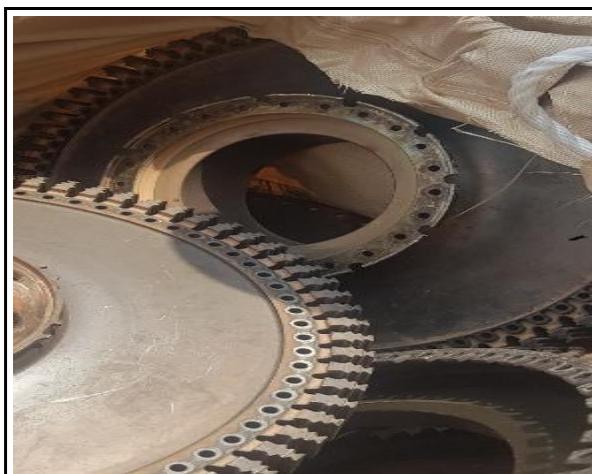
項目	検収方法	判定
表面成分	アナライザ (Niton) とグラインダーを用いて表面分析値を確認	NB含有量以上
プラズマ切断	異なる鋼種を切断して分離	該当なし
精密分析	切断された製品をスペクトラムアナライザで精密分析進行 (2回)	該当なし

検収内容

※ポータブル分析装置全体の高精度検査進行



718 VS (異常なし)



718 VS (異常なし)



718 VS (異常なし)

結果

◎ 718 VS 判明 - 1388kg (N/W)
 ◎ Pallet 4ea : 40kg , Bag 4ea : 8kg

参照事項

鋼種	合算重量	remarks
718 VS	2228	
718 AS	74	
53%	14	
WAS	61	
Ti 6-4 FE	851	
梱包材	114	Pallet 10ea, Bag 7ea
Loss	1	

3343

測定重量: 3350